

小型船造船業登録済証		特定設備	種類	能力	No.1	No.2	No.3		
		現図工事設備	現図場	面積 ( m <sup>2</sup> )	271.57				
溶接設備	溶接用変圧器	容量 ( KVA )	650						
	溶接定盤	面積 ( m <sup>2</sup> )	69						
製材設備	動力式の のこぎり機	回転体の直径 ( mm )							
		回転数 ( r/m )							
令和5年6月19日  九州運輸局長 	船体製造設備	ドック	長さ ( m )						
			幅 ( m )						
			深さ ( m )						
			耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )						
			クレーンのつり揚力量 ( t )						
		引揚船台	陸上耐圧部の長さ ( m )	82.63					
			陸上耐圧部の幅 ( m )	21					
			陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )	60					
			水中耐圧部の長さ ( m )	73.37					
			クレーンのつり揚力量 ( t )	124					
		進水台の材質	鋼製レール						
		造船台	陸上耐圧部の長さ ( m )						
			陸上耐圧部の幅 ( m )						
			陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )						
			水中耐圧部の長さ ( m )						
クレーンのつり揚力量 ( t )									
進水台の材質									
氏名又は名称及び住所並びに 法人にあってはその代表者の氏名  山川造船鉄工株式会社  鹿児島県指宿市山川福元5763番地  代表取締役 篠原 秀嗣	船体修繕設備	ドック	長さ ( m )						
			幅 ( m )						
			深さ ( m )						
			耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )						
			クレーンのつり揚力量 ( t )						
		引揚船台	陸上耐圧部の長さ ( m )						
			陸上耐圧部の幅 ( m )						
			陸上耐圧部の耐圧力 ( t/m <sup>2</sup> )						
			水中耐圧部の長さ ( m )						
			クレーンのつり揚力量 ( t )						
進水台の材質									
引揚機の力量 ( KW )									
小型船造船業の種類	事業場の名称及び所在地								
小型鋼船製造業	山川造船鉄工株式会社 鹿児島県指宿市 山川福元5763番地								